

Ministerul Economiei - ME - Ordin nr. 349/2013 din 21 februarie 2013

Ordinul nr. 349/2013 privind aprobarea Prescripției tehnice PT C3-2012 Butelii cu capacitate până la 26 de litri pentru gaze petroliere lichefiate

În vigoare de la 17 aprilie 2013

*Consolidarea din data de 17 iulie 2023 are la bază publicarea din Monitorul Oficial, Partea I nr. 141 din 18 martie 2013 și include modificările aduse prin următoarele acte: Ordin 1649/2018;
Ultimul amendament în 22 ianuarie 2019.*

Având în vedere prevederile art. 4 alin. (2) lit. b), art. 5 lit. b) și n), art. 8 alin. (1), art. 12 lit. a) și art. 14 lit. c) din Legea nr. 64/2008 privind funcționarea în condiții de siguranță a instalațiilor sub presiune, instalațiilor de ridicat și a aparatelor consumatoare de combustibil, republicată, și dispozițiile Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 126/2011 privind echipamentele sub presiune transportabile, aprobată prin Legea nr. 90/2012,

în baza prevederilor art. 2 lit. b) și art. 3 alin. (1) lit. b) și c) din Hotărârea Guvernului nr. 1.340/2001 privind organizarea și funcționarea Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat, cu modificările și completările ulterioare,

în temeiul art. 46 alin. (3) din Legea nr. 90/2001 privind organizarea și funcționarea Guvernului României și a ministerelor, cu modificările și completările ulterioare,

ministrul economiei emite următorul ordin:

Art. 1. - Se aprobă Prescripția tehnică PT C3-2012 "Butelii cu capacitate până la 26 de litri pentru gaze petroliere lichefiate", prevăzută în anexa care face parte integrantă din prezentul ordin.

Art. 2. - La data intrării în vigoare a prezentului ordin se abrogă Ordinul ministrului industriei și resurselor nr. 86/2003 pentru aprobarea Prescripției tehnice PT C3-2003, ediția 1, "Cerințe tehnice privind utilizarea recipientelor-butelii cu capacitate până la 26 litri pentru GPL", publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 161 și 161 bis din 13 martie 2003, cu modificările și completările ulterioare, precum și orice alte dispoziții contrare.

Art. 3. - Prezentul ordin se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I, și intră în vigoare la 30 de zile de la publicare.

*

Prezentul ordin a fost adoptat cu respectarea procedurii de notificare prevăzute de Hotărârea Guvernului nr. 1.016/2004 privind măsurile pentru organizarea și realizarea schimbului de informații în domeniul standardelor și reglementărilor tehnice, precum și al regulilor referitoare la serviciile societății informaționale între România și statele membre ale Uniunii Europene, precum și Comisia Europeană, cu modificările ulterioare, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 664 din 23 iulie 2004, care transpune Directiva 98/34/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 22 iunie 1998 de stabilire a unei proceduri pentru furnizarea de informații în domeniul standardelor și reglementărilor tehnice, publicată în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene seria L nr. 204 din 21 iulie 1998, modificată prin Directiva 98/48/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 20 iulie 1998, publicată în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene seria L nr. 217 din 5 august 1998, cu modificările și completările ulterioare.

p. Ministrul economiei,
Adrian Ciocănea,
secretar de stat

București, 21 februarie 2013.
Nr. 349.

ANEXĂ

PRESCRIPTIE TEHNICĂ

PT C 3-2012

"Butelii cu capacitate până la 26 de litri pentru gaze petroliere lichefiate"

Indicativ: PT C 3-2012 Ediția 1

**) Potrivit art. I din Ordinul ministrului economiei nr. 1649/2018, anexa la Ordinul ministrului economiei nr. 349/2013 privind aprobarea Prescripției tehnice PT C3-2012 "Butelii cu capacitate până la 26 de litri pentru gaze petroliere lichefiate", publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 141 din 18 martie 2013, se modifică și se completează.*

Ministerul Economiei - ME - Prescripții tehnice din 21 februarie 2013

**Prescripția tehnică PT C 3-2012 "Butelii cu capacitate până
la 26 de litri pentru gaze petroliere lichefiate" din
21.02.2013**

În vigoare de la 17 aprilie 2013

*Consolidarea din data de 17 iulie 2023 are la bază publicarea din Monitorul Oficial, Partea I nr. 141 din 18 martie 2013 și include modificările aduse prin următoarele acte: Ordin 1649/2018;
Ultimul amendament în 22 ianuarie 2019.*

MINISTERUL ECONOMIEI
Inspecția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat - ISCIR

Indicativ: PT C 3-2012 Ediția 1

CAPITOLUL I

Generalități

SECȚIUNEA 1

Scop

Art. 1. - (1) Prezenta prescripție tehnică stabilește condițiile și cerințele tehnice pentru supravegherea tehnică la umplere, verificarea tehnică în utilizare, repararea, scoaterea din uz și casarea recipientelor butelii cu capacitate până la 26 de litri pentru gaze petroliere lichefiate, denumite în continuare butelii.

(2) Prevederile prezentei prescripții tehnice se aplică doar în măsura în care nu există alte dispoziții specifice (cu același obiectiv) în legislația comunitară transpusă în legislația românească.

SECȚIUNEA a 2-a

Domeniu de aplicare

Art. 2. - Buteliile cu capacitate până la 26 de litri pentru gaze petroliere lichefiate pot fi:

a) butelii noi care respectă cerințele privind introducerea pe piață, stabilite de Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 126/2011 privind echipamentele sub presiune transportabile, aprobată prin Legea nr. 90/2012, ce transpune Directiva 2010/35/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 16 iunie 2010 privind echipamentele sub presiune transportabile și de abrogare a Directivelor 76/767/CEE, 84/525/CEE, 84/526/CEE, 84/527/CEE și 1999/36/CE ale Consiliului, care se supun activităților de supraveghere tehnică la umplere și reparare;

b) butelii vechi care au mai funcționat și:

1. provin din Uniunea Europeană:

I. respectă cerințele privind introducerea pe piață stabilite prin Ordonanța de urgență a Guvernului [nr. 126/2011](#), aprobată prin Legea [nr. 90/2012](#), ce transpune Directiva [2010/35/UE](#), care se supun activităților de supraveghere tehnică la umplere;

II. nu au marcaj de conformitate TT și au fost introduse pe piață cu respectarea reglementărilor naționale, respectiv a prescripțiilor tehnice ISCIR, care se supun activităților de supraveghere tehnică la umplere, verificare tehnică în utilizare și reparare;

2. provin din afara Uniunii Europene:

I. respectă cerințele prevăzute la introducerea pe piață stabilite prin Directiva [2010/35/UE](#), care se supun activităților de supraveghere tehnică la umplere.

NOTĂ:

Pentru aceste butelii inspecția periodică se efectuează de către un organism notificat; sunt exceptate cele menționate la lit. b) pct. 1 paragraful II.

Art. 3. - Prevederile prezentei prescripții tehnice se aplică pentru butelii sudate din oțel, cu sau fără marcaj de conformitate prevăzut de legislația aplicabilă privind introducerea pe piață, și pentru butelii din materiale compozite, cu marcaj de conformitate prevăzut de legislația aplicabilă privind introducerea pe piață, pentru gaze petroliere lichefiate, respectiv propan, butan și amestec butan-propan, cu capacitate până la 26 litri.

Art. 4. - (1) Butelia este un ansamblu format, după caz, din:

- a)** recipientul sub presiune;
- b)** armătura de închidere, respectiv: robinet cu ventil, supapă cu bilă;
- c)** capacul de protecție demontabil sau garda de protecție nedemontabilă;
- d)** postamentul;
- e)** manșonul de protecție.

(2) Componentele necesare realizării legăturii dintre butelie și aparatul consumator de GPL, care trebuie să respecte reglementările legale în vigoare, sunt accesorii; de exemplu: regulatoare de presiune, tuburi flexibile, coliere de strângere (cu melc sau cu șurub), garnituri de etanșare.

SECȚIUNEA a 3-a Referințe normative

Art. 5. - Prezenta prescripție tehnică face referiri la următoarele acte normative:

a) Legea [nr. 64/2008](#) privind funcționarea în condiții de siguranță a instalațiilor sub presiune, instalațiilor de ridicat și a aparatelor consumatoare de combustibil, republicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 485 din 8 iulie 2011;

b) Legea nr. 90/2012 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 126/2011 privind echipamentele sub presiune transportabile, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 453 din 6 iulie 2012;

c) Legea nr. 307/2006 privind apărarea împotriva incendiilor, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 633 din 21 iulie 2006, cu modificările ulterioare;

d) Legea securității și sănătății în muncă nr. 319/2006, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 646 din 26 iulie 2006, cu modificările ulterioare;

e) Legea nr. 355/2002 pentru aprobarea Ordonanței Guvernului nr. 39/1998 privind activitatea de standardizare națională în România, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 447 din 26 iunie 2002;

f) Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 49/2009 privind libertatea de stabilire a prestatorilor de servicii și libertatea de a furniza servicii în România, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 366 din 1 iunie 2009, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 68/2010;

g) Hotărârea Guvernului nr. 1.175/2007 privind aprobarea Normelor de efectuare a activității de transport rutier de mărfuri periculoase în România, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 696 din 15 octombrie 2007;

h) Hotărârea Guvernului nr. 1.340/2001 privind organizarea și funcționarea Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 37 din 22 ianuarie 2002, cu modificările și completările ulterioare;

i) Ordinul inspectorului de stat, șef al Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat, nr. 401/2005 privind aprobarea aplicării sigiliilor de către inspectorii de specialitate din cadrul Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat (ISCIR) la instalațiile și echipamentele neautorizate sau care nu prezintă siguranță în funcționare, conform Prescripțiilor tehnice - Colecția ISCIR, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 726 din 10 august 2005;

j) Ordinul inspectorului de stat șef al Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat nr. 165/2011 pentru aprobarea Metodologiei privind atestarea personalului tehnic de specialitate în domeniul ISCIR, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 572 din 11 august 2011, cu modificările și completările ulterioare.

SECȚIUNEA a 4-a

Termeni, definiții și abrevieri

Art. 6. - (1) În sensul prezentei prescripții tehnice, termenii și expresiile de mai jos au următoarele semnificații:

a) acceptare - acțiunea prin care se admite și se dă un acord scris privind folosirea unor materiale, proceduri și altele asemenea în baza unor verificări preliminare și în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice;

b) accident - eveniment fortuit, imprevizibil, care întrerupe funcționarea normală a unei butelii, provocând avarii și/sau afectând viața sau sănătatea oamenilor ori mediul;

c) autoritate competentă - orice organism sau autoritate dintr-un stat membru cu rol de control ori de reglementare în ceea ce privește activitățile de servicii, în special autoritățile administrative, precum și ordinele profesionale și asociațiile profesionale sau alte organisme profesionale care, în exercitarea competenței de autoreglementare, creează cadrul legal pentru accesul la activitățile de servicii ori exercitarea acestora;

d) autorizare - activitatea de evaluare și atestare, efectuată de către ISCIR, a competenței și capacității unei persoane fizice sau juridice de a desfășura una dintre activitățile prevăzute de prezenta prescripție tehnică;

e) autorizație - document emis de ISCIR prin care se acordă persoanelor fizice sau juridice dreptul de a desfășura activități reglementate de prezenta prescripție tehnică;

f) avarie - deteriorare suferită de o butelie, care scoate din funcțiune butelia respectivă;

f¹) butelie din materiale compozite - orice butelie fără liner executată numai din fire de fibre continue într-o matrice de rășină înfășurată în ambele direcții, circumferențială și longitudinală, respectiv cu liner din oțel, din aliaj de aluminiu sau nemetalic, înfășurat atât circumferențial, cât și longitudinal, cu fire continue într-o matrice de rășină;

g) capacitate - volumul maxim de apă care încapă în butelie până la umplerea completă a acesteia, la presiune atmosferică și la temperatură de +15°C;

h) cerință - orice obligație, interdicție, condiție sau limitare impusă prestatorilor ori beneficiarilor de servicii, care este prevăzută în actele cu caracter normativ sau administrativ ale autorităților competente ori care rezultă din jurisprudență, practici administrative, norme ale ordinelor profesionale sau norme colective ale asociațiilor profesionale ori ale altor organizații profesionale, adoptate în exercitarea competenței lor de autoreglementare; clauzele contractelor colective de muncă negociate de partenerii sociali nu sunt, în sine, considerate cerințe;

i) deținător - persoană fizică sau juridică ce deține cu orice titlu o butelie în exploatare;

j) documentație tehnică - totalitatea documentelor și instrucțiunilor elaborate conform prevederilor prescripțiilor tehnice și celorlalte dispoziții legale în vigoare, ce însoțesc butelia (recipientul) și care de regulă sunt realizate de producător, pentru construirea, montarea, instalarea, punerea în funcțiune, realizarea reviziilor, reparațiilor și/sau pentru întreținerea buteliei (recipientului/instalațiilor) sau, după caz, totalitatea documentelor întocmite de către persoane fizice sau juridice abilitate pentru efectuarea acestor activități

în vederea realizării sarcinilor specifice ce le revin; documentația tehnică include, după caz, descrierea generală a buteliei (recipientului/instalației ori instalațiilor), proiectele de execuție, procesul de fabricație și schemele componentelor, subansamblelor și circuitelor, după caz, descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea acestor desene și scheme, rezultatele calculului de proiectare, rapoartele încercărilor și examinărilor și altele asemenea;

k) instalare - activitatea de fixare/amplasare a unei butelii (recipient/instalație) la locul producerii sau utilizării și/sau de conectare a acesteia la alte instalații sau echipamente, în vederea asigurării condițiilor de funcționare;

l) inspector de specialitate din cadrul ISCIR - persoană fizică angajată în cadrul ISCIR, care efectuează verificări tehnice și alte sarcini specifice conform prevederilor prezentei prescripții tehnice;

m) instalație de umplere - instalația care aparține unei persoane juridice autorizate de ISCIR pentru umplere și care este destinată umplerii buteliilor;

n) instrucțiuni de utilizare - document scris distribuit utilizatorului privind utilizarea (exploatarea) buteliei, elaborat de persoana juridică autorizată de ISCIR pentru umplere;

o) introducere pe piață - acțiune de a face disponibilă, pentru prima dată, contra cost sau gratuit, o butelie (recipient/instalație), în vederea distribuirii și/sau utilizării;

p) îmbuteliator fluide sub presiune - persoană specializată și autorizată de către ISCIR pentru efectuarea operațiilor de triere, umplere și verificare după umplere a buteliilor pentru gaze comprimate, lichefiate sau dizolvate sub presiune;

q) persoană juridică - orice entitate constituită potrivit legii naționale, precum și cele constituite în temeiul dreptului altui stat membru sau reglementat de acesta;

r) personal tehnic de specialitate - angajat al persoanei juridice autorizate, desemnat de către aceasta prin decizie internă și nominalizat în autorizația eliberată de către ISCIR;

s) prescripție tehnică - norma tehnică elaborată de către ISCIR și aprobată prin ordin al ministrului de resort, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, care conține, pentru domenii clar definite, condiții și cerințe tehnice referitoare la instalații/echipamente și la activități specifice domeniului de activitate, prevăzute în Legea [nr. 64/2008](#) privind funcționarea în condiții de siguranță a instalațiilor sub presiune, instalațiilor de ridicat și a aparatelor consumatoare de combustibil, republicată, ce se realizează în legătură cu acestea, în vederea introducerii pe piață, punerii în funcțiune și utilizării instalațiilor/echipamentelor respective în condiții de siguranță în funcționare;

t) presiune de încercare - presiunea la care se încearcă hidraulic butelia pentru verificarea rezistenței și etanșeității acesteia, stabilită de producător sau conform prevederilor prezentei prescripții tehnice, după caz;

u) producător - persoană fizică sau juridică ce produce echipamente sub presiune transportabile ori părți ale acestora sau care dispune proiectarea ori

fabricarea unor astfel de echipamente și le comercializează sub numele sau marca sa;

v) registru - orice evidență sau bază de date administrată de o autoritate competentă, în format electronic ori pe hârtie, cuprinzând informații cu privire la prestatorii de servicii în general sau prestatorii de servicii autorizați într-un domeniu specific;

w) reparare - ansamblu de lucrări și operații ce se execută pentru înlăturarea neconformităților/defecțiunilor constatate la o butelie, în scopul aducerii acesteia la parametrii inițiali care asigură funcționarea în condiții de siguranță a acesteia, conform prescripțiilor tehnice;

x) stat membru - stat membru al Uniunii Europene sau stat semnatar al Acordului privind Spațiul Economic European;

y) subdiviziuni ale persoanei juridice - sedii secundare ale persoanei juridice, respectiv filiale, sucursale, agenții, puncte de lucru, reprezentanțe sau alte asemenea sedii;

z) utilizator - persoană fizică sau juridică ce are în folosință o/un instalație/echipament;

aa) verificare tehnică - ansamblul examinărilor și încercărilor efectuate în vederea autorizării funcționării instalațiilor/echipamentelor ori realizate în timpul activităților de montare, instalare, reparare sau revizie a instalațiilor/echipamentelor, în conformitate cu cerințele din documentațiile tehnice și/sau prevederile prescripțiilor tehnice;

bb) verificare tehnică în utilizare (VTU) - totalitatea examinărilor și încercărilor efectuate periodic la o instalație și/sau la un echipament și ori de câte ori se modifică configurația acesteia/acestuia în baza căreia s-a acordat autorizarea funcționării, în scopul asigurării condițiilor de funcționare în siguranță.

(2) În conținutul prezentei prescripții tehnice sunt folosite următoarele abrevieri:

a) ADR - [Acordul european](#) referitor la transportul rutier internațional al mărfurilor periculoase (A.D.R.), încheiat la Geneva la 30 septembrie 1957, la care România a aderat prin [Legea nr. 31/1994](#), cu modificările și completările ulterioare, și care se aplică transporturilor interne în baza Ordonanței Guvernului [nr. 48/1999](#) privind transportul rutier al mărfurilor periculoase, aprobată cu modificări prin [Legea nr. 122/2002](#);

b) GPL - gaz petrolier lichefiat;

c) ISCIR - Inspecția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat;

d) ONU - Organizația Națiunilor Unite;

e) operator RSVTI - operator responsabil cu supravegherea tehnică a instalațiilor/echipamentelor;

f) personal responsabil cu verificarea (PRV) - persoană fizică atestată de către ISCIR în vederea desfășurării activităților de verificare tehnică în vederea autorizării/admiterii funcționării și de verificare tehnică în utilizare;

g) PRV-RC - personal responsabil cu verificarea tehnică a recipientelor și conductelor;

h) RID - [Regulamentul](#) privind transportul internațional feroviar al mărfurilor periculoase, apendicele C la [Convenția](#) cu privire la transporturile internaționale feroviare (COTIF), semnată la Berna la 9 mai 1980, ratificată de România prin Decretul nr. 100/1983, care se aplică transporturilor interne în baza Ordonanței Guvernului [nr. 49/1999](#) privind transportul mărfurilor periculoase pe calea ferată, aprobată cu modificări prin Legea [nr. 788/2001](#);

i) responsabil cu supravegherea lucrărilor la instalații sub presiune (RSL-IP)
- personal tehnic de specialitate atestat de către ISCIR, nominalizat în autorizația persoanei juridice.

CAPITOLUL II

Supravegherea tehnică la umplere

SECȚIUNEA 1

Prevederi generale

Art. 7. - (1) Supravegherea tehnică la umplere a buteliilor se efectuează de către persoane juridice înregistrate în "Registrul ISCIR al persoanelor fizice/juridice autorizate" pentru această activitate.

(2) Persoanele juridice efectuează activitatea de supraveghere tehnică la umplere a buteliilor numai în stații de umplere pentru care dețin toate avizele legale necesare și care au echipamentele sub presiune aferente stației de umplere autorizate, cu respectarea cerințelor de introducere pe piață.

Art. 8. - (1) Activitatea de supraveghere tehnică la umplere a buteliilor se compune din: triere, umplere și verificare după umplere a buteliilor.

(2) Activitatea de supraveghere tehnică la umplere se efectuează de către personalul angajat al persoanei juridice, autorizat de către ISCIR, ca "îmbuteliator fluide sub presiune".

(3) Condițiile privind autorizarea ca "îmbuteliator fluide sub presiune" sunt precizate în prescripția tehnică referitoare la autorizarea personalului de deservire.

Art. 9. - Supravegherea tehnică la umplere a buteliilor se efectuează conform procedurilor/instrucțiunilor de lucru proprii stației de umplere și cu respectarea prevederilor prezentei prescripții tehnice.

SECȚIUNEA a 2-a

Supravegherea tehnică la umplere a buteliilor

Art. 10. - Persoanele juridice care efectuează activitatea de supraveghere tehnică la umplere a buteliilor au obligația de a prelua buteliile cu orice grad

de uzură, coroziune sau deformații, chiar dacă trebuie scoase din uz și casate.

Art. 11. - (1) Trierea în vederea umplerii a buteliilor se face ca urmare a verificării exterioare a acestora.

(2) Verificarea exterioară constă în examinarea aspectului suprafeței buteliilor, verificarea existenței și a conținutului marcajelor, verificarea dimensională și verificarea integrității armăturii de închidere. Buteliile necorespunzătoare nu sunt admise la umplere, acestea fiind trimise la reparare sau scoase din uz, după caz; defectele care impun scoaterea din uz și casarea buteliilor sunt cele prevăzute în anexa nr. 1 pentru buteliile din oțel, respectiv cele prevăzute în anexa nr. 1¹, pentru buteliile din materiale compozite.

(3) În urma verificării exterioare, buteliile se consideră admise dacă sunt îndeplinite următoarele condiții:

- a)** pelicula de vopsea protectoare nu prezintă deteriorări;
- b)** postamentul și garda de protecție nedemontabilă pentru buteliile din oțel sau manșonul de protecție pentru buteliile din materiale compozite nu prezintă deformații și/sau ruperi;
- c)** armătura de închidere nu prezintă lovituri sau deformații și se poate manevra ușor;
- d)** filetul piesei de gât pentru capacul de protecție este intact și permite asamblarea sigură a acestuia (pentru butelii prevăzute cu capac de protecție);
- e)** sudurile de fixare a postamentului sau a gârzii de protecție nedemontabile de butelie sunt corespunzătoare;
- f)** recipientul sub presiune se încadrează în toleranțele admise pentru deformațiile permanente conform prevederilor anexei nr. 1 pentru buteliile din oțel, respectiv celor prevăzute în anexa nr. 1¹, pentru buteliile din materiale compozite;
- g)** pe fiecare butelie există următoarele inscripționări:
 - 1.** prin poansonare (pe postament, pe piesa de gât sau pe garda de protecție nedemontabilă), în funcție de standardul aplicabil la data fabricației:
 - I.** marcajul de conformitate aplicat conform prevederilor legale;
 - II.** anul și luna când a fost efectuată verificarea tehnică în utilizare la scadență/inspecția;
 - III.** sigla producătorului;
 - IV.** numărul de fabricație;
 - V.** anul și luna fabricației;
 - VI.** masa buteliei cu robinet, cu ventil sau supapă și fără capac de protecție, în kg;
 - VII.** masa buteliei goale, în kg;
 - VIII.** masa buteliei pline, în kg;
 - IX.** capacitatea buteliei, în litri.
 - 2.** prin vopsire pe corpul buteliei:

I. anul și luna următoarei inspecții periodice/verificări tehnice în utilizare la scadență, dacă nu este altfel prevăzut în legislația specifică;

II. fluidul pentru care a fost construită butelia.

Art. 12. - (1) Nu este permisă umplerea buteliilor care au depășit termenul de scadență pentru inspecția periodică/verificarea tehnică în utilizare la scadență.

(2) Nu este permisă umplerea buteliilor dacă la verificarea exterioară nu sunt îndeplinite toate condițiile prevăzute la [art. 11](#) și se constată unul din defectele prevăzute în anexa [nr. 1](#), în cazul buteliilor de oțel, respectiv cele prevăzute în anexa [nr. 1¹](#), pentru buteliile din materiale compozite, care impun scoaterea din uz și casarea acestora.

Art. 13. - În cazul în care se constată că una sau mai multe din condițiile prevăzute la [art. 11](#) alin. (3) [lit. a\)-e](#)) nu sunt respectate, buteliile sunt retrase și trimise pentru reparare conform prevederilor cap. V.

Art. 14. - În cazul în care nu este respectată condiția prevăzută la [art. 11](#) alin. (3) [lit. f\)](#) și [lit. g\)](#) [pct. 1](#), buteliile sunt retrase și trimise la casare.

Art. 15. - Buteliile se încarcă numai cu acel tip de GPL pentru care au fost construite.

Art. 16. - Buteliile pentru propan pot fi umplute și cu amestecuri butan-propan, fără să depășească încărcătura maximă admisă pentru tipul de gaz cu care sunt umplute.

Art. 17. - Persoanele juridice sunt obligate să afișeze instrucțiunile interne privind activitatea de supraveghere tehnică la umplere a buteliilor, verificarea prin sondaj a umplerii, depozitarea și manipularea buteliilor.

Art. 18. - (1) Umplerea la capacitatea maximă a buteliilor se stabilește pe baza gradului de umplere. Gradul maxim de umplere al buteliilor se stabilește în conformitate cu cel prevăzut în regulamentele ADR sau RID, instrucțiunea de ambalare, pentru numărul ONU atribuit gazului petrolier lichefiat.

(2) Modul de determinare a gradului de umplere, precum și masa încărcăturii maxime admise în butelie sunt prezentate în procedurile/instrucțiunile de lucru proprii stației de umplere.

Art. 19. - Pentru măsurarea masei încărcăturii se poate utiliza orice sistem de cântărire care respectă legislația în domeniul metrologic, cu condiția ca închiderea admisie gazului în butelie să se facă în mod sigur în momentul în care butelia s-a umplut cu cantitatea de gaz stabilită și să fie precizată în cadrul procedurilor/instrucțiunilor de lucru proprii stației de umplere.

Art. 20. - (1) În cazul efectuării umplerii buteliilor utilizând dispozitive automate, trebuie să se verifice prin sondaj valoarea masei încărcăturii buteliilor pe un mijloc de măsurare care respectă legislația în domeniul metrologic.

(2) Modul de eșantionare pentru verificare prin sondaj se specifică în cadrul procedurilor/instrucțiunilor de lucru proprii stației de umplere.

(3) Pentru alte tipuri de dispozitive de umplere se verifică valoarea masei încărcăturii fiecărei butelii pe un mijloc de măsurare legal.

Art. 21. - În cazul unor supraîncărcări se iau măsuri corespunzătoare pentru evitarea în continuare a depășirii încărcăturii maxime admise, iar buteliile sunt puse în circulație numai după eliminarea cantității suplimentare de gaz și aducerea lor la greutatea normală.

Art. 22. - (1) După umplere, fiecare butelie este supusă unei încercări de etanșeitate prin scufundarea într-o baie de apă caldă la temperatura de +35°C - +40°C.

(2) În cazul instalațiilor de umplere în sistem paletizat, timpul de menținere a buteliilor în baia de apă este timpul recomandat de producătorul instalației de umplere.

(3) În cazul instalațiilor de umplere în sistem manual, timpul de menținere a buteliilor în baia de apă este de minimum două minute.

(4) Încercarea de etanșeitate poate fi efectuată și prin alte metode, pe baza unei proceduri/instrucțiuni de lucru proprii stației de umplere, acceptată de către ISCIR.

Art. 23. - Buteliile respinse la încercarea de etanșeitate sunt izolate, golite și în funcție de natura defectului sunt trimise spre reparare sau scoatere din uz și casare.

Art. 24. - (1) După încercarea de etanșeitate, fiecărei butelii admise i se atașează o etichetă de control nedetașabilă, pe care se indică:

- a)** denumirea persoanei juridice care a efectuat umplerea;
- b)** denumirea punctului de lucru unde s-a efectuat umplerea;
- c)** data umplerii;
- d)** schimbul în care s-a efectuat umplerea.

(2) Pe etichetă se menționează recomandarea ca aceasta să fie păstrată de către utilizatori până la golirea buteliei, pentru a se putea identifica, în caz de defectare, cine a făcut umplerea.

Art. 25. - (1) După etichetare se montează piulița de siguranță, iar armătura de închidere este sigilată corespunzător, de exemplu cu folie termocontractilă.

(2) Pe sigiliu se înscrie în mod obligatoriu sigla/denumirea persoanei juridice care a efectuat umplerea.

Art. 26. - (1) Manipularea buteliilor pe fluxul de producție în stația de umplere se poate face manual sau mecanizat.

(2) La buteliile fără gardă de protecție, dacă sunt manipulate manual, obligatoriu trebuie montat prin înfiletare capacul de protecție.

(3) Se exceptează buteliile fără gardă de protecție manipulate în sistem mecanizat, cu introducerea acestora direct în paleți special proiectați și realizați pentru transport conform ADR.

(4) Descărcarea buteliilor fără gardă de protecție din mijloacele de transport cu paleți la centrele de desfacere butelii sau la consumatori și manipularea lor se vor face numai utilizând capacul de protecție înfiletat la piesa de gât a buteliei.

Art. 27. - Fiecare butelie este însoțită de o garnitură de etanșare pusă la dispoziție de persoana juridică ce a efectuat umplerea.

Art. 28. - (1) Fiecare butelie umplută trebuie însoțită de instrucțiuni de instalare și utilizare elaborate de persoana juridică ce a efectuat umplerea.

(2) Instrucțiunile trebuie să conțină minimum următoarele mențiuni:

a) modul de instalare a buteliei, cu precizarea condițiilor de amplasare și utilizare;

b) modul de racordare a buteliei, cu precizarea folosirii unei singure garnituri de etanșare nouă;

c) interzicerea suprapunerii garniturii noi peste cea veche;

d) modul în care se realizează limitarea presiunii GPL care ajunge la aparatul consumator, prin una din următoarele posibilități de reducere-reglare a presiunii:

1. regulator de presiune;

2. supapă cu bilă și arc, echipată de producător, astfel construită încât să limiteze presiunea;

e) modul în care se realizează legătura dintre regulatorul de presiune instalat pe butelie și aparatul consumator de GPL, prin intermediul unui tub flexibil omologat pentru GPL conform normelor legale în vigoare;

f) modul de fixare și etanșare a tubului flexibil pe ștuțul de pe regulatorul de presiune montat pe butelie și cel de pe aparatul consumator se face numai prin intermediul unor coliere speciale plate, fiind interzisă utilizarea sârmei sau a altor improvizații;

g) modalitatea de verificare a robinetului și a etanșeității după montarea la aparatul consumator, fiind menționată interzicerea folosirii flăcării în acest scop;

h) precizarea interzicerii stricte a transvazării prin metode improvizate a conținutului buteliei în alte recipiente.

Art. 29. - Activitățile prevăzute de la [art. 11](#) până la [art. 16](#), respectiv de la [art. 18](#) până la [art. 28](#) se efectuează de către personalul de deservire autorizat de către ISCIR ca "îmbuteliator fluide sub presiune".

Art. 30. - Persoanele juridice autorizate pentru umplere sunt obligate să țină un registru de evidență zilnică, în care să consemneze componența echipelor de umplere pe schimburi, numărul de butelii umplute pe schimb și raportul de inspecție/încercare al GPL cu care s-a făcut umplerea. Registrul sau suportul electronic cu evidența de umplere se păstrează timp de un an.

Art. 31. - (1) Persoana juridică autorizată cu sediul în România este obligată să completeze "Declarația de conformitate pentru umplere butelii" pentru buteliile încărcate, conform modelului din anexa [nr. 2](#).

(2) Originalul declarației rămâne la persoana juridică autorizată de către ISCIR, iar o copie a acesteia trebuie să fie pusă la dispoziția utilizatorului, la solicitarea acestuia.

CAPITOLUL III

Transportul, distribuirea și utilizarea

Art. 32. - Transportul și distribuirea buteliilor se efectuează în conformitate cu legislația în vigoare.

Art. 33. - (1) Transportul buteliilor se face numai cu mijloace de transport construite și echipate în conformitate cu reglementările legale privind transportul mărfurilor periculoase, respectându-se prevederile ADR/RID.

(2) Personalul care efectuează transportul buteliilor trebuie să respecte prevederile ADR/RID.

Art. 34. - (1) Nu este permisă remedierea defectelor buteliilor de către personalul care efectuează transportul și distribuirea acestora.

(2) Nu este permisă livrarea buteliilor la care au survenit defecțiuni ca urmare a transportului, fără capac de protecție și fără garnitură de schimb pentru regulator.

Art. 35. - Nu este permis ca în timpul transportului și distribuirii, manipulării, depozitării și vânzării buteliile să fie trântite sau lovite.

Art. 36. - (1) Depozitele destinate păstrării buteliilor (umplute sau goale) trebuie să fie construite și amenajate în conformitate cu legislația în vigoare.

(2) Activitatea în depozitele destinate păstrării buteliilor se desfășoară în conformitate cu procedurile/instrucțiunile de lucru proprii și/sau normativele specifice în vigoare.

Art. 37. - (1) La instalarea buteliilor trebuie respectate prevederile instrucțiunilor pentru instalarea și utilizarea buteliilor, elaborate de persoanele juridice autorizate pentru umplere și atașate la fiecare butelie, întocmite în conformitate cu prevederile [art. 28](#).

(2) La instalarea buteliei la aparatul consumator de GPL se efectuează următoarele:

a) verificarea integrității racordului pentru constatarea existenței unor defecte precum: pori, crăpături, capete lărgite etc.; înlocuirea racordului se face ori de câte ori se constată defecte;

b) în cazul utilizării racordului de cauciuc, fixarea la regulatorul de presiune și la aparatul consumator de GPL se face obligatoriu numai cu coliere plate de strângere cu melc sau cu șurub;

c) la fiecare instalare a buteliei se montează între robinetul buteliei și regulatorul de presiune o singură garnitură de etanșare, nouă, prin înlocuirea celei vechi;

d) verificarea etanșeității armăturii în poziția închis și deschis și a etanșeității dintre armătură și regulatorul de presiune după montarea garniturii;

e) verificarea etanșeității întregii instalații cu soluție de apă și săpun, detector de gaze sau alte mijloace adecvate, fiind interzisă folosirea flăcării în acest scop.

Art. 38. - (1) Golirea buteliei cu ajutorul unor surse de căldură, respectiv cu flacără sau prin scufundarea în apă caldă este interzisă.

(2) Amplasarea buteliei în vecinătatea unor surse de încălzire este interzisă.

Art. 39. - Transvazarea prin metode improvizate a conținutului buteliei în alte recipiente este interzisă.

Art. 40. - (1) În timpul utilizării, butelia se poziționează numai în poziție verticală, fără a fi deplasată din poziția de instalare.

(2) Închiderea și deschiderea robinetului cu ventil se face numai manual, fără a folosi alte mijloace (chei, clești).

Art. 41. - Manipularea buteliei prin prinderea de armătura de închidere, de regulatorul de presiune sau de racord este interzisă.

Art. 42. - Utilizatorii buteliilor sunt obligați să respecte instrucțiunile prevăzute la [art. 28](#), puse la dispoziție de persoana juridică ce a efectuat umplerea.

CAPITOLUL IV

Verificarea tehnică în utilizare la scadență

SECȚIUNEA 1

Prevederi generale

Art. 43. - (1) Verificarea tehnică în utilizare la scadență a buteliilor se efectuează de către persoane juridice înregistrate în "Registrul ISCIR al persoanelor fizice/juridice autorizate" pentru această activitate.

(2) Buteliile sunt supuse verificărilor tehnice în utilizare la scadență la intervale de cel mult 5 ani.

Art. 44. - Verificarea tehnică în utilizare la scadență se efectuează pentru buteliile prevăzute la art. 2 lit. b) pct. 1) [paragraful II](#) și constă în următoarele:

a) verificarea exterioară;

b) încercarea la presiune.

Art. 45. - (1) Verificarea exterioară constă în efectuarea verificărilor prevăzute la [art. 11](#), precum și în examinarea vizuală a îmbinărilor sudate în conformitate cu prevederile standardului aplicabil pentru nivel de acceptare B.

(2) Buteliile care sunt găsite necorespunzătoare la verificarea exterioară sunt trimise la reparație sau scoase din uz și casate, după caz.

Art. 46. - Pentru activitatea de verificare tehnică în utilizare la scadență se utilizează calibre și aparate de măsurare și control verificate metrologic, în scadență, precum și șabloane corespunzătoare.

Art. 47. - (1) Buteliile care corespund cerințelor de la [art. 45](#) sunt supuse încercării la presiune.

(2) Încercarea la presiune se efectuează la presiunea de încercare indicată de producătorul buteliei.

(3) Așezarea buteliilor pe standul de probă se face într-un mod care permite fixarea sigură a buteliilor pe acesta.

(4) Persoana juridică autorizată de către ISCIR pentru activitatea de verificări tehnice în utilizare, prin procedura proprie, stabilește măsuri speciale de protecție pentru personalul care efectuează încercarea la presiune.

(5) Instalația pentru încercarea la presiune a buteliilor trebuie menținută în perfectă stare de funcționare și echipată cu cel puțin două manometre montate pe robinete cu trei căi.

(6) Lichidele care se folosesc pentru încercarea la presiune nu trebuie să aibă o acțiune corozivă asupra materialului buteliei, iar în timpul încercării nu trebuie să treacă din faza lichidă în cea gazoasă.

(7) Pentru realizarea presiunii se utilizează pompe care nu provoacă urcarea bruscă sau cu șocuri a presiunii, iar viteza de creștere a presiunii nu trebuie să depășească 5 bari/minut.

(8) Buteliile se mențin la presiunea de încercare timp de 5 minute. După primele două minute se lovesc ușor de-a lungul îmbinărilor sudate cu un ciocan de cupru de 200-300 g fără muchii ascuțite.

(9) După efectuarea încercării, presiunea din butelii se micșorează treptat și fără șocuri, apoi buteliile sunt golite complet de fluidul de încercare.

(10) Încercarea este reușită dacă nu se constată scurgeri, lăcrimări sau dacă după încercare nu se constată defecte care conduc la casare, conform prevederilor anexei nr. 1.

(11) Buteliile care sunt găsite necorespunzătoare la încercarea la presiune sunt scoase din uz și casate.

Art. 48. - Dacă rezultatele acestor verificări sunt corespunzătoare, se marchează prin poansonare (pe gardă sau pe postament, după caz), într-un mod vizibil și durabil în timp, următoarele:

a) anul (din patru cifre)/luna (din două cifre) în care s-a efectuat verificarea tehnică în utilizare la scadență;

b) anul (din patru cifre)/luna (din două cifre) următoarei verificări tehnice în utilizare la scadență;

c) amprenta poansonului PRV-RC.

Art. 49. - (1) Rezultatele verificărilor și încercărilor efectuate se consemnează de către PRV-RC care a efectuat verificările în raportul de verificare tehnică, conform modelului prevăzut în anexa nr. 3, precum și în registrul pentru evidența buteliilor verificate tehnic în utilizare la scadență, conform modelului prevăzut în anexa nr. 4.

(2) Registrele prevăzute la alin. (1) se pot ține și în format electronic.

Art. 50. - Pentru buteliile acceptate în urma verificării tehnice în utilizare la scadență, PRV-RC completează și semnează "Declarația de conformitate pentru verificare tehnică în utilizare la scadență pentru butelii", conform modelului prevăzut în anexa nr. 5.

Art. 51. - (1) Este strict interzisă repunerea în circulație a buteliilor declarate respinse la verificarea tehnică în utilizare la scadență și scoase din uz în vederea casării.

(2) Buteliile prevăzute la art. 2 lit. b) pct. 1 subpct. II mai vechi de 30 de ani sunt scoase din uz și casate, indiferent de starea lor tehnică, iar celelalte butelii prevăzute la art. 2 sunt scoase din uz și casate la sfârșitul duratei de viață prevăzute de producător.

CAPITOLUL V

Repararea

SECȚIUNEA 1

Prevederi generale

Art. 52. - (1) Repararea buteliilor se efectuează de către producătorul acestora sau de către persoane juridice înregistrate în "Registrul ISCIR al persoanelor fizice/juridice autorizate" pentru această activitate.

(2) Producătorii care repară propriile butelii fac excepție de la autorizare pentru reparare.

(3) Repararea se face cu respectarea procedurilor/instrucțiunilor de lucru proprii, elaborate de persoana juridică, precum și cu respectarea prevederilor prezentei prescripții tehnice.

SECȚIUNEA a 2-a

Repararea buteliilor

Art. 53. - Repararea buteliilor constă, după caz, în:

a) repararea postamentului (dacă prezintă rupturi sau nu mai asigură stabilitatea) sau a gărzii de protecție nedemontabile (dacă prezintă rupturi), pentru aducerea acestora la forma și dimensiunile inițiale;

b) înlocuirea robinetului cu ventil sau a supapei cu bilă cu o piesă cu marcaj CE sau π, după verificarea și, dacă este cazul, după remedierea filetului interior al piesei de gât, dacă geometria/dimensiunea permite; momentul de strângere este cel prevăzut de producătorul armăturii de închidere; înainte de montare, pe partea conică filetată se aplică o peliculă de material de etanșare corespunzător lucrului cu GPL;

c) refacerea protecției anticorozive a buteliei;

d) rectificarea filetului exterior al piesei de gât pentru capacul de protecție;

e) montarea gărzii de protecție prin îmbinare demontabilă pe piesa de gât a buteliei.

f) înlocuirea manșonului de protecție.

Art. 54. - (1) Lucrările de sudură la recipientul sub presiune al buteliei sunt interzise.

(2) Repararea prin sudură a postamentului sau a gărzii de protecție nedemontabile se face cu condiția ca noile cordoane de sudură să fie la o distanță mai mare de 30 mm față de recipientul sub presiune al buteliei.

Art. 55. - Montarea gărzii de protecție prin îmbinare demontabilă pe piesa de gât a buteliei se face în baza unei documentații tehnice preliminare avizate de către responsabilul cu avizarea documentațiilor tehnice preliminare de montare/reparare pentru instalații sub presiune, atestat de către ISCIR.

Art. 56. - Remedierea la cald sau la rece a deformațiilor permanente ale recipientului sub presiune sunt interzise.

Art. 57. - (1) După efectuarea reparațiilor prevăzute la art. 53 lit. b), buteliile sunt supuse unei încercări de etanșeitate cu aer comprimat la presiunea de 5 bari și introduse într-un bazin cu apă la +50°C - +55°C timp de 2-5 minute, având robinetul în poziția închis.

(2) După scoaterea buteliei din apă se montează pe robinet o piuliță înfundată, apoi se deschide robinetul și se introduce din nou butelia în apa încălzită, timp de 2-5 minute. Încercarea de etanșeitate este admisă dacă nu se constată scăpări de aer.

Art. 58. - După efectuarea reparațiilor prevăzute la art. 53 lit. b) se măsoară masa buteliei și dacă aceasta este diferită față de cea inscripționată pe butelie, în funcție de standardul aplicabil la data fabricației, se poansonează noua valoare anulându-se cea veche, după care butelia poate fi repusă în circulație.

Art. 59. - RSL-IP completează "Declarația de conformitate pentru reparare butelii" conform modelului prevăzut în anexa nr. 6. Declarația se păstrează la sediul persoanei juridice autorizate pentru reparare pentru o perioadă de minimum 5 ani.

CAPITOLUL VI

Avarii și accidente

Art. 60. - (1) În cazul avariilor care determină oprirea din funcțiune sau funcționarea în condiții de nesiguranță a unei instalații de umplere, precum și în cazurile de accidente provocate la instalația de umplere sau la o butelie, persoana fizică sau juridică ce utilizează instalația de umplere sau butelia are obligația de a opri din funcționare instalația de umplere sau butelia și de a anunța de îndată ISCIR despre producerea evenimentului.

(2) Cu această ocazie se anunță cel puțin următoarele date: numele, prenumele și funcția persoanei care anunță, modul în care poate fi contactată în vederea obținerii unor eventuale date suplimentare, data, ora și locul producerii avariei/accidentului, felul instalației/echipamentului, urmările avariei/accidentului.

Art. 61. - (1) Persoana juridică ce utilizează o instalație de umplere care a suferit o avarie sau la care s-a produs un accident are următoarele obligații:

a) să ia măsurile necesare pentru ca situația produsă de avarie sau în timpul accidentului să rămână nemodificată până la sosirea inspectorilor de specialitate din cadrul ISCIR, cu excepția cazului în care situația respectivă ar constitui un pericol pentru viața și sănătatea persoanelor;

b) să ia toate măsurile de asigurare a condițiilor de securitate;

c) să izoleze pe cât posibil zona de lucru a instalației/echipamentului avariata sau la care s-a produs accidentul;

d) să întocmească un raport cu situația tehnică a instalației/echipamentului imediat după avarie/accident, care include și fotografii ale instalației/echipamentului avariat, precum și intervențiile efectuate până la sosirea inspectorilor de specialitate din cadrul ISCIR;

e) să pună la dispoziția inspectorilor de specialitate din cadrul ISCIR documentele solicitate de aceștia, în legătură cu activitatea desfășurată.

(2) Obligațiile menționate la **alin. (1)** sunt duse la îndeplinire de către operatorul RSVTI al persoanei juridice autorizate, în calitate de deținător/utilizator de instalații/echipamente din domeniul ISCIR.

Art. 62. - Inspectorii de specialitate din cadrul ISCIR întocmesc Procesul-verbal de constatare a avariei sau accidentului, conform modelului prevăzut în anexa **nr. 7**.

CAPITOLUL VII

Scoaterea din uz și casarea

Art. 63. - Scoaterea din uz și casarea buteliilor se face de către persoanele juridice autorizate pentru activitatea de supraveghere tehnică la umplere sau de către proprietarii buteliilor, în conformitate cu dispozițiile legale.

Art. 64. - Buteliile care prezintă cel puțin unul dintre defectele prevăzute în anexa **nr. 1**, pentru buteliile din oțel, respectiv cele prevăzute în anexa **nr. 1¹**, pentru buteliile din materiale compozite, precum și buteliile prevăzute la art. 51 **alin. (2)** se scot din uz și se casează.

Art. 65. - (1) Înainte de distrugerea buteliilor se demontează robinetele și se golesc complet.

(2) Distrugerea buteliilor se face în conformitate cu procedurile/instrucțiunile de lucru proprii, astfel încât să nu mai fie posibilă o viitoare utilizare a acestora (se recomandă turtirea acestora cu ajutorul unei prese).

(3) Documentul întocmit conține seriile, anii de fabricație și producătorul buteliilor distruse.

CAPITOLUL VIII

Atestări și autorizări

Art. 66. - (1) ISCIR autorizează persoanele juridice pentru următoarele activități:

- a)** supraveghere tehnică la umplere butelii;
- b)** reparare butelii;
- c)** verificări tehnice în utilizare.

(2) ISCIR autorizează următoarele persoane fizice:

- a)** îmbuteliator fluide sub presiune;
- b)** operator RSVTI.

(3) ISCIR atestă următoarele categorii de personal pentru nominalizarea în autorizații:

a) RSL-IP pentru activitățile de supraveghere tehnică la umplere și/sau de reparare butelii;

b) PRV-RC pentru activități de verificare tehnică în utilizare.

Art. 67. - Metodologiile de autorizare/actualizare a autorizației/atestatului pentru activitățile prevăzute la [art. 66](#) sunt prevăzute în prescripțiile tehnice aplicabile.

Art. 68. - Obținerea unei autorizații emise de ISCIR nu absolvă persoana fizică sau juridică de obligația obținerii tuturor celorlalte autorizații reglementate de legislația în vigoare.

Art. 69. - Înregistrarea în "Registrul ISCIR al persoanelor fizice/juridice autorizate" a persoanelor juridice autorizate de către ISCIR și a persoanelor fizice/juridice autorizate în domenii echivalente de activitate de către autoritățile competente dintr-un stat membru se face conform prevederilor prescripțiilor tehnice.

CAPITOLUL IX

Obligații și responsabilități

SECȚIUNEA 1

Prevederi generale

Art. 70. - Producătorii, persoanele fizice sau juridice înscrise în "Registrul ISCIR al persoanelor fizice/juridice autorizate" și deținătorii/utilizatorii de butelii trebuie să respecte prevederile Legii [nr. 64/2008](#), republicată.

SECȚIUNEA a 2-a

Obligațiile și responsabilitățile persoanelor juridice autorizate

Art. 71. - Producătorii și persoanele juridice autorizate care efectuează activitățile menționate în prezenta prescripție tehnică au următoarele obligații și responsabilități:

a) să cunoască și să dețină legislația în domeniu, prescripțiile tehnice aplicabile, standardele și normativele în vigoare privind activitățile pe care le desfășoară;

b) să desfășoare activitățile autorizate conform procedurilor/instrucțiunilor de lucru proprii și instrucțiunilor specifice elaborate de producătorul instalației de umplere (unde este cazul), cu respectarea prevederilor prescripțiilor tehnice aplicabile, ale standardelor și normativelor în vigoare;

c) să elaboreze și să difuzeze instrucțiuni de instalare și utilizare pentru fiecare butelie, conform prevederilor prezentei prescripții tehnice;

d) să folosească în stațiile de umplere personal de deservire autorizat de către ISCIR ca "îmbuteliator fluide sub presiune";

- e) să pună la dispoziția personalului propriu procedurile/instrucțiunile de lucru proprii privind efectuarea activităților;
- f) să pregătească și să asigure condițiile necesare pentru efectuarea verificărilor tehnice;
- g) să întocmească și să țină la zi registre de evidență pentru activitățile desfășurate, conform prevederilor prezentei prescripții tehnice;
- h) să ia măsuri corespunzătoare astfel ca personalul propriu, autorizat sau atestat, să își poată desfășura în condiții bune atribuțiile;
- i) să întocmească și să păstreze o copie a "Declarației de conformitate pentru umplere butelii", a "Declarației de conformitate pentru verificare tehnică în utilizare la scadență pentru butelii", a "Declarației de conformitate pentru reparare butelii" și a documentelor de casare a buteliilor;
- j) să respecte, în caz de avarie/accident, obligațiile prevăzute la [art. 61](#);
- k) să distrugă imediat buteliile scoase din uz;
- l) să pună la dispoziție datele și informațiile necesare solicitate de către inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR în cazul verificărilor inopinate sau programate.

SECȚIUNEA a 3-a

Obligațiile și responsabilitățile RSL-IP

Art. 72. - Obligațiile și responsabilitățile RSL-IP sunt următoarele:

- a) să cunoască legislația în domeniu, prescripțiile tehnice aplicabile, precum și standardele și normativele în vigoare privind activitatea pe care o desfășoară;
- b) să supravegheze activitatea personalului de deservire autorizat de către ISCIR ca "îmbuteliator fluide sub presiune";
- c) să verifice și să vizeze registrele de evidență a activităților desfășurate și să urmărească ținerea la zi a acestora:
 - 1. registrul pentru evidența buteliilor umplute, prevăzut la [art. 30](#);
 - 2. registrul pentru evidența buteliilor reparate, conform modelului prevăzut în anexa [nr. 8](#);
- d) să verifice ca activitățile autorizate să se desfășoare conform procedurilor/instrucțiunilor de lucru proprii și instrucțiunilor specifice elaborate de producătorul instalației de umplere (unde este cazul);
- e) să verifice și să vizeze "Declarația de conformitate pentru umplere butelii", "Declarația de conformitate pentru reparare butelii" și documentele de casare a buteliilor;
- f) să participe la convocările organizate de ISCIR.

SECȚIUNEA a 4-a

Obligațiile și responsabilitățile PRV-RC

Art. 73. - Obligațiile și responsabilitățile PRV-RC sunt următoarele:

a) să cunoască legislația în domeniu, prescripțiile tehnice aplicabile, precum și standardele și normativele în vigoare privind activitatea pe care o desfășoară;

b) să verifice și să vizeze registrul pentru evidența buteliilor verificate tehnic în utilizare la scadență, conform modelului prevăzut în anexa nr. 4;

c) să aplice amprenta poansonului propriu pe buteliile verificate tehnic în utilizare la scadență, conform modelului prezentat în procedura/instrucțiunea de lucru proprie care a stat la baza autorizării și care trebuie să asigure trasabilitatea verificării;

d) să întocmească raportul de verificare tehnică, conform modelului din anexa nr. 3, și să-l confirme prin aplicarea ștampilei proprii.

SECȚIUNEA a 5-a

Obligațiile și responsabilitățile operatorului RSVTI

Art. 74. - Obligațiile și responsabilitățile operatorului RSVTI sunt cele prevăzute în prescripția tehnică referitoare la autorizarea operatorilor responsabili cu supravegherea tehnică a instalațiilor/echipamentelor din domeniul ISCIR.

SECȚIUNEA a 6-a

Obligațiile și responsabilitățile îmbuteliatorilor pentru fluide sub presiune

Art. 75. - Obligațiile și responsabilitățile îmbuteliatorilor pentru fluide sub presiune sunt următoarele:

a) să cunoască legislația în domeniu, prescripțiile tehnice aplicabile, precum și standardele și normativele în vigoare privind activitatea pe care o desfășoară;

b) să poarte permanent autorizația asupra sa, în timpul serviciului;

c) să respecte procedurile/instrucțiunile de lucru întocmite de persoanele juridice autorizate pentru activitatea de supraveghere tehnică la umplerea buteliilor;

d) să desfășoare activitățile pentru care este autorizat, cu respectarea prevederilor prezentei prescripții tehnice.

CAPITOLUL X

Măsurile administrative

Art. 76. - (1) Nerespectarea obligațiilor și responsabilităților de către persoanele fizice sau juridice autorizate sau de către personalul tehnic atestat, prevăzute/prevăzut în prezenta prescripție tehnică, precum și în cazul în care condițiile de acordare a autorizației/atestatului nu mai sunt îndeplinite, poate atrage următoarele sancțiuni administrative:

a) avertisment acordat pentru încălcarea prevederilor de la art. 71 lit. a), c), e), f), g) și k), art. 72 lit. a) -f), art. 73 lit. a), b) și d), art. 75 lit. a) și b);

b) suspendarea, pe o perioadă de până la 6 luni, a autorizației/atestatului pentru încălcarea prevederilor de la art. 71 lit. b), d), h), i), j) și l), art. 73 lit. c), art. 75 lit. c) și d);

c) retragerea autorizației/atestatului eliberate/eliberat de către ISCIR.

(2) Aplicarea măsurilor administrative prevăzute la alin. (1) se face cu respectarea prevederilor legale în vigoare și a principiului proporționalității.

(3) Aplicarea în termen de 6 luni a două măsuri administrative din cele precizate la alin. (1) lit. a) atrage suspendarea pe o perioadă de până la 6 luni a autorizației eliberate de către ISCIR.

(4) Aplicarea în termen de un an a două măsuri administrative din cele precizate la alin. (1) lit. b) atrage retragerea autorizației eliberate de către ISCIR.

Art. 77. - (1) Sancțiunile administrative se dispun de către ISCIR, prin decizie motivată, în baza procesului-verbal încheiat de inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR cu ocazia verificării efectuate.

(2) Împotriva deciziei prin care s-a dispus aplicarea măsurii administrative, persoanele juridice autorizate, persoanele fizice titulare ale autorizațiilor/atestatelor pot formula contestație la instanța competentă cu respectarea procedurii prevăzute în legea contenciosului administrativ.

(3) Persoana juridică titulară a autorizației sau persoana fizică titulară a autorizației/atestatului căreia i-a fost suspendată/suspendat autorizația/atestatul, după eliminarea neconformităților care au condus la aplicarea măsurii administrative, poate solicita în scris la ISCIR încetarea suspendării.

(4) În urma solicitării menționate la alin. (3) inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR constată și consemnează într-un proces-verbal înlăturarea neconformităților care au condus la aplicarea măsurii administrative și propune încetarea sancțiunii.

(5) Persoana juridică titulară a autorizației sau persoana fizică titulară a autorizației/atestatului căreia i-a fost retrasă/retras autorizația/atestatul poate solicita eliberarea unei noi autorizații/unui nou atestat după cel puțin un an de la data aplicării măsurii administrative de retragere a documentului.

(6) Pentru persoana juridică ce deține autorizații în mai multe domenii de activitate, măsura retragerii se dispune doar pentru autorizația în domeniul la care cerința nu mai este îndeplinită.

CAPITOLUL XI

Tarife

Art. 78. - (1) Tarifele aplicate pentru activitățile efectuate de către ISCIR în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice sunt cele stabilite în

lista de tarife ISCIR aprobată prin ordin al ministrului economiei, comerțului și mediului de afaceri.

(2) Activitățile prevăzute în prezenta prescripție tehnică se efectuează numai pentru persoanele juridice care nu înregistrează debite către ISCIR.

CAPITOLUL XII

Dispoziții finale

Art. 79. - (1) Documentele care se depun la ISCIR trebuie să fie redactate/traduse în limba română de către un traducător autorizat.

(2) Documentele pot fi depuse la ISCIR și în format electronic, după operaționalizarea punctului de contact unic electronic (PCU).

Art. 80. - Termenele de soluționare a cererilor depuse la ISCIR sunt cele stabilite de prevederile legale în vigoare.

Art. 81. - Eliberarea duplicatelor autorizațiilor/atestatelor sau a actualizărilor autorizațiilor se face de către ISCIR cu respectarea cerințelor prescripțiilor tehnice în baza cărora s-a efectuat autorizarea/actualizarea/atestarea, în următoarele cazuri:

- a) în cazul pierderii;
- b) în cazul furtului;
- c) în cazul deteriorării.

Art. 82. - (1) ISCIR are dreptul de a efectua verificări programate sau neprogramate asupra modului în care persoanele fizice sau juridice atestate/autorizate își desfășoară activitățile reglementate de prezenta prescripție tehnică sau a menținerii cerințelor care au stat la baza acordării autorizațiilor/atestatelor, luând, după caz, măsurile necesare pentru respectarea prevederilor legale.

(2) Rezultatul verificărilor prevăzute la alin. (1) se consemnează de către inspectorii de specialitate ai ISCIR într-un proces-verbal, conform modelului prevăzut în anexa nr. 7.

Art. 83. - (1) Pentru acordarea de derogări de la prevederile prezentei prescripții tehnice, persoana solicitantă depune la ISCIR următoarele:

- a) cerere de solicitare cu menționarea derogării de la prevederile prescripției tehnice;
- b) memoriu justificativ care să cuprindă descrierea situației;
- c) alte documente în susținerea solicitării, după caz.

(2) Pe baza documentației depuse, ISCIR avizează sau respinge motivat, în scris, solicitarea.

Art. 84. - (1) Autorizațiile pentru activitățile de supraveghere tehnică la umplere și reparare își păstrează valabilitatea conform prevederilor legale.

(2) Autorizațiile pentru activitatea de verificare tehnică în utilizare la scadență își păstrează valabilitatea 60 de zile după data intrării în vigoare a prescripției tehnice prevăzute la art. II alin. (4) din Ordonanța Guvernului nr. 22/2010 pentru modificarea și completarea Legii nr. 64/2008 privind

funcționarea în condiții de siguranță a instalațiilor sub presiune, instalațiilor de ridicat și a aparatelor consumatoare de combustibil, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 93/2011.

Art. 85. - Anexele nr. 1-8 fac parte integrantă din prezenta prescripție tehnică.

ANEXA Nr. 1
la prescripția tehnică

Defectele și deformațiile care impun scoaterea din uz și casarea buteliilor din oțel și toleranțele admise pentru defecte permanente

a) Defecte de natură fizică

Defect	Descriere	Limită de respingere
Valoarea minimă admisă a grosimii - necunoscută	Valoarea minimă admisă a grosimii nu este identificată din documentație sau marcaj	Toate
Deformație permanentă locală - umflătură	Umflarea vizibilă pe corpul buteliei	Toate
Deformație permanentă locală - înfundare (adâncitură)	Înfundătură în corpul buteliei care nu este nici pătrunsă și nici nu a îndepărtat materialul și a cărei lățime în orice punct depășește 2% din diametrul exterior al buteliei	Atunci când profunzimea înfundăturii depășește 25% din lățimea sa în cel puțin un punct
Crestătură sau rizuri	O amprentă ascuțită cu îndepărtare sau deplasare de metal	Când grosimea de perete rămasă după crestare sau riz este egală cu sau mai mică decât valoarea minimă admisă a grosimii
Înfundare cu crestătură sau riz	Înfundare în corpul buteliei care conține crestături sau rizuri	Atunci când mărimea înfundăturii, crestăturii sau rizului depășește dimensiunile de respingere pentru un defect individual
Fisuri	Fisură sau crăpătură în corpul buteliei	Toate
Suprapuneri de material	Stratificarea materialului care apare ca o discontinuitate	Toate
Garda de protecție nedemontabilă este deformată	Deformare a gărzii de protecție nedemontabile care a modificat profilul buteliei sau devierea axei robinetului față de axa buteliei	Toate

Deformație a peretelui datorată piesei de gât	Înfundarea piesei de gât în corpul buteliei sau devierea axei robinetului față de axa buteliei	Toate
---	--	-------

b) Defecte cauzate de coroziune

Defect	Descriere	Limită de respingere
Puncte de coroziune izolate	Coroziuni punctiforme în corpul buteliei produse în arii izolate cu o densitate care nu depășește un punct per 500 mm ² de suprafață	Atunci când adâncimea coroziunii depășește 0,6 mm, dar nu reduce grosimea la o valoare mai mică decât valoarea minimă admisă a grosimii
Zone de coroziune	Reducerea grosimii peretelui pe o suprafață care nu depășește 20% din suprafața buteliei	Atunci când adâncimea coroziunii oricărui punct al zonei de coroziune depășește 0,4 mm, dar nu reduce grosimea la o valoare mai mică decât valoarea minimă admisă a grosimii
Coroziune generalizată	Reducerea grosimii peretelui pe o suprafață care depășește 20% din suprafața buteliei	Atunci când adâncimea coroziunii oricărui punct depășește 0,2 mm, dar nu reduce grosimea la o valoare mai mică decât valoarea minimă admisă a grosimii
Piting în lanț sau linie ori șanț de coroziune	Șir de puncte de coroziune sau cavități amplasate longitudinal ori circumferențial	- Atunci când lungimea totală măsurată în orice direcție a zonei supuse coroziunii depășește 50% din circumferința buteliei; sau - Atunci când adâncimea coroziunii depășește 0,4 mm, dar nu reduce grosimea la o valoare mai mică decât valoarea minimă admisă a grosimii; sau - Atunci când adâncimea coroziunii nu se poate măsura

c) Defecte cauzate de deteriorarea prin foc

Defect	Descriere	Limită de respingere
Arsuri locale și/sau generalizate	Arsuri și/sau deformații locale produse prin foc	Toate

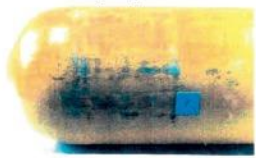
Alte deteriorări locale	Încălzirea locală excesivă care conduce la: a) arderea vopselei parțial sau total b) deformații remanente c) deteriorarea gârzii nedemontabile, a postamentului sau a elementelor de închidere	Toate
-------------------------	---	-------

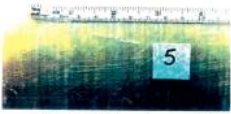
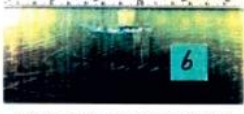
d) Inscripționare necorespunzătoare

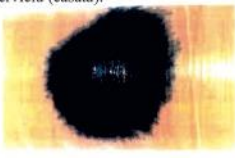
Defect	Descriere	Limită de respingere
Inscripționare incompletă	Lipsa a cel puțin unei inscripționări dintre următoarele: a) sigla producătorului b) numărul și anul fabricației c) masa buteliei cu robinet cu ventil sau supapă, fără capac de protecție, în kilograme d) capacitatea buteliei, în litri e) presiunea de încercare hidraulică, în MPa (bar)	Toate

ANEXA Nr. 1¹ la prescripția tehnică

Defectele care impun scoaterea din uz și casarea buteliilor din materiale compozite și toleranțele admise pentru defecte permanente

Tip defect (deteriorare)	Nivel deteriorare		
	Nivel 1 Deteriorare acceptabilă	Nivel 2 Deteriorare inadmisibilă (necesită controale suplimentare sau reparare)	Nivel 3 Deteriorare periculoasă (nereparabilă)
Deteriorare prin abraziune sau prin zgârieturi	Deteriorarea prin abraziune sau prin zgârieturi este acceptabilă la următoarele adâncimi: – 5% din grosimea învelișului din material compozit, pentru buteliile complet înfășurate; – 10% din grosimea învelișului din material compozit, pentru buteliile fretate.  Fig. 1. Abraziune superficială	Deteriorări care pot fi tăieturi sau zgârieturi care sunt mai adânci sau mai lungi decât acelea de la nivelul 1 sau care pot include un grup de fibre sau fire deteriorate Numai deteriorarea prin abraziune sau zgârieturi este permisă să fie reparată dacă defectele sunt mai mici sau egale cu: – 15% din grosimea învelișului din material compozit, pentru buteliile complet înfășurate;  Fig. 3. Deteriorare prin abraziune – 30% din grosimea învelișului din material compozit, pentru buteliile fretate,	Deteriorarea este de așa natură încât butelia nu mai este adecvată pentru utilizare și trebuie retrasă din serviciu (casată).  Fig. 5. Abraziune severă

	 Fig. 2. Zgârieturi superficiale	 Fig. 4. Deteriorare prin zgâriere cu condiția ca, în fiecare caz, lungimea maximă a defectului de mai sus să fie mai mică de 50% din diametrul exterior al buteliei.	
Deteriorare prin impact	Este acceptabilă deteriorarea prin impact relativ ușor și care produce un aspect givrat sau fisurare de dimensiunea unui fir de păr în zona de impact.  Fig. 6. Deteriorare superficială		Deteriorarea este de așa natură încât butelia nu mai este adecvată pentru utilizare și trebuie retrasă din serviciu (casată) în situația în care adâncimea defectului reprezintă peste 15 % din grosime.  Fig. 7. Deteriorare prin impact (butelie complet înfășurată)

Dezlipire	Este acceptabilă numai dezlipirea minoră a acoperirii exterioare.  Fig. 8. Dezlipire	Extremitățile libere ale fibrelor de la marginea învelișului trebuie reparate cu o rășină compatibilă cu matricea existentă.	
Deteriorarea prin expunere la căldură sau la foc	 Fig. 9. Suprafață ușor carbonizată		Deteriorarea este de așa natură încât butelia nu mai este adecvată pentru utilizare și trebuie retrasă din serviciu (casată).  Fig. 10. Deteriorarea prin expunere la căldură sau la foc
Deteriorare structurală			O butelie trebuie retrasă din circulație (casată) în cazul în care există vreo dovadă de umflături anormale, torsiune la nivelul conexiunilor armăturii, denivelări față de proiectul inițial care implică deformarea linerului.

Atac chimic			Atacul chimic apare ca dizolvare a matricei din jurul firelor, suprafața buteliei simțindu-se „lipicioasă” la atingere. Butelia trebuie retrasă din circulație (casată)  Fig. 11. Atac chimic (24h într-un decapant de vopsea)
Alte deteriorări	– Deteriorare minoră care ar putea fi considerată normală. Această deteriorare ar trebui să nu aibă efecte negative asupra securității buteliei și asupra utilizării ei în continuare. – Deteriorarea care nu are adâncimea apreciabilă sau grupurile mici de fibre deteriorate prin abraziune sunt considerate în această categorie.		

ANEXA Nr. 2
la prescripția tehnică

ANTETUL PERSOANEI JURIDICE

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE pentru umplere butelii Nr.

Persoana juridică:

.....

Adresa:

.....

Nr. de înmatriculare în registrul comerțului/CUI:

.....

Autorizația nr.

..... asigur, garantez și declar pe propria răspundere că buteliile cu capacitatea până la 26 de litri umplute cu GPL la data de: în schimbul: la care se referă această declarație, nu pun în pericol viața, sănătatea, securitatea muncii, nu produc un impact negativ asupra mediului și sunt în conformitate cu prevederile prescripției tehnice PT C3-2012.

Director (manager),

.....

(numele și prenumele, semnătura și ștampila)

Responsabil cu supravegherea lucrărilor (RSL-IP)

.....

(numele și prenumele, semnătura și ștampila)

Locul și data emiterii:

ANEXA Nr. 3
la prescripția tehnică

Raport de verificare tehnică

Denumirea persoanei juridice autorizate	RAPORT DE VERIFICARE TEHNICĂ Nr./ZZ.LL.AAAA	Adresă Localitatea Str. nr. Județul/sectorul Tel./Fax: Web:, e-mail Autorizație nr.:
---	---	---

Încheiat cu ocazia verificărilor tehnice în utilizare - la scadență efectuate în baza prevederilor Legii [nr. 64/2008](#) privind funcționarea în condiții de siguranță a instalațiilor sub presiune, instalațiilor de ridicat și a aparatelor consumatoare de combustibil, republicată, și a Prescripției tehnice PT C3-2012 "Butelii cu capacitate până la 26 de litri pentru gaze petroliere lichefiate", rezultatele verificărilor fiind înscrise în tabelul din anexa la prezentul raport, conform Registrului pentru evidența buteliilor verificate tehnic în utilizare la scadență al solicitantului

Solicitantul din localitatea str. nr., județul/sectorul, CUI/J reprezentant legal Verificarea s-a efectuat la din localitatea, str.
--

VTU au fost efectuate de către în calitate de PRV-RC, atestat nr. în perioada

Total butelii verificate
Total butelii declarate "ADMIS"
Total butelii trimise la reparare
Total butelii trimise la casare

După aceste verificări, pentru buteliile declarate admise se stabilește scadența la următoarele VTU la scadență la data de:

PRV-RC (numele și prenumele, semnătura și ștampila)	Reprezentant legal solicitant, (numele și prenumele, semnătura și ștampila)
---	---

Tabel cu buteliile verificate tehnic în utilizare la scadență

Nr. crt.	Producător butelie	Nr. fabricație/An fabricație	Data verificării tehnice în utilizare precedente	Rezultatul verificării exterioare	Presiunea de încercare (bari)	Rezultatul încercării la presiune	Rezultatul final la verificarea tehnică în utilizare la scadență ¹⁾	Data următoarei verificări tehnice în utilizare la scadență	Alte mențiuni
1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)

¹⁾ Pentru buteliile declarate "RESPINS" la VTU se menționează: reparare/casare, după caz.

Data întocmirii:

PRV-RC
.....
(numele și prenumele, semnătura și ștampila)

ANEXA Nr. 4
la prescripția tehnică

REGISTRU
pentru evidența buteliilor verificate tehnic în utilizare la scadență

Nr. fabricație/An fabricație	Data verificării tehnice periodice precedente	Rezultatul verificării exterioare	Presiunea de încercare (bari)	Rezultatul încercării la presiune	Rezultatul final la verificarea tehnică în utilizare la scadență	Data următoarei verificări tehnice în utilizare la scadență	Declarație de conformitate pentru verificări tehnice în utilizare la scadență Nr./data	Numel prenum și semnă PRV-I
(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)

ANEXA Nr. 5
la prescripția tehnică

ANTETUL PERSOANEI JURIDICE

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE
pentru verificare tehnică în utilizare la scadență pentru butelii
Nr.

Persoana juridică:
.....

Adresa:
.....

Nr. de înmatriculare în registrul comerțului/CUI:
.....

Autorizația nr.
.....

Asigur, garantez și declar pe propria răspundere că pentru buteliile cu capacitatea până la 26 de litri pentru GPL menționate în Raportul de verificare tehnică nr. și declarate "ADMIS" au fost verificate tehnic în utilizare la scadență și acestea nu pun în pericol viața, sănătatea, securitatea muncii, nu produc un impact negativ asupra mediului și sunt în conformitate cu prevederile Prescripției tehnice PT C3-2012.

Director (manager),

.....
(numele și prenumele, semnătura și ștampila)

PRV-RC

.....
(numele și prenumele, semnătura și ștampila)

Locul și data emiterii:

ANEXA Nr. 6
la prescripția tehnică

ANTETUL PERSOANEI JURIDICE

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE
pentru reparare butelii
Nr.

Persoana juridică:

.....
Adresa:
Nr. de înmatriculare în registrul comerțului/CUI:
Autorizația nr:

.....
Asigur, garantez și declar pe propria răspundere că pentru buteliile cu capacitatea până la 26 de litri pentru GPL menționate în tabelul anexat au fost efectuate lucrări de reparare și acestea nu pun în pericol viața, sănătatea, securitatea muncii, nu produc un impact negativ asupra mediului și sunt în conformitate cu prevederile Prescripției tehnice PT C3-2012.

Director (manager),

.....
(numele și prenumele, semnătura și ștampila)

Responsabil cu supravegherea lucrărilor (RSL-IP)

.....
(numele și prenumele, semnătura și ștampila)

Locul și data emiterii:

Nr. crt.	Proprietar butelie	Producător butelie	Nr. de fabricație/An fabricație	Luna/An reparație	Masa buteliei după reparație (kg)	Lucrări de reparație executate	Declarație de conformitate pentru reparație Nr./data	Numele și prenumele și semnătura RSL-IP	Alte mențiuni
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)

Responsabil cu supravegherea lucrărilor (RSL-IP)

.....
(numele și prenumele, semnătura și ștampila)

ANEXA Nr. 7
la prescripția tehnică

PROCES-VERBAL (model)

	PROCES-VERBAL de verificare tehnică nr.	ISCIR
		Adresa
		Telefon
		Fax

Încheiat astăzi,, cu ocazia
..... efectuat(ă) în baza prevederilor¹⁾
..... și a prescripțiilor tehnice aplicabile²⁾
..... la

Solicitantul
din localitatea ,
str. nr. ,
județul/sectorul , CUI
...../J.
....., reprezentant legal

Verificarea s-a efectuat la subdiviziunea

. din localitatea

., Str.

nr., județul/sectorul .

Tel./Fax

Subsemnatul³⁾,

., am constatat următoarele:

Am dat următoarele dispoziții:

După această verificare s-a admis

.....

 Pentru această verificare se plătește suma de
 lei, conform anexa pct.
, de către din localitatea ..
, Str.
 nr., județul/sectorul, în contul
 deschis la Banca/Trezoreria
, filiala

Am luat la cunoștință.

¹⁾ Se precizează actul normativ în vigoare la data întocmirii procesului-verbal (Legea nr. 64/2008 privind funcționarea în condiții de siguranță a instalațiilor sub presiune, instalațiilor de ridicat și a aparatelor consumatoare de combustibil, republicată), care a stat la baza efectuării verificării tehnice.

²⁾ Se precizează prescripția tehnică aplicabilă care a stat la baza efectuării verificării tehnice.

³⁾ Funcția, numele și prenumele.

Reprezentant ISCIR, Reprezentant legal solicitant,

.....

ANEXA Nr. 8
 la prescripția tehnică

REGISTRU pentru evidența buteliilor reparate

Nr. crt.	Proprietar butelie	Producător butelie	Nr. de fabricație/An fabricație	Luna/An reparație	Masa buteliei după reparație (kg) ¹⁾	Lucrări de reparație executate	Declarație de conformitate pentru reparație Nr./data	Numele și prenumele și semnătura RSL-IP	Alte mențiuni
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)

¹⁾ Masa buteliei cu postament, piesă de gât, gardă de protecție nedemontabilă (după caz) și robinet cu ventil (sau supapă), dar fără capac de protecție.

